

RESICHEM 550 防水薄膜涂层 –水基，丙烯酸罐体底裙涂层

产品为单组分，水基，丙烯酸防水涂层。

产品经简单搅拌后，即可用于罐底防腐密封。

产品由复杂的丙烯酸树脂，填料及综合聚合物构成，具有长效的防水及抗紫外线性能。

- 抗紫外线漆膜
- 密封 & 弹性防水系统
- 单组分

主要应用

产品为Resimac罐体底裙密封技术的重要产品。

表面处理

1. 为达到最佳性能，所有金属基材应喷砂处理至SA2.5光洁度标准，及75微米的粗糙度。
2. 混凝土基材应进行适当扫砂处理，注意勿损伤骨料。
3. 如无法进行喷砂处理，最低的表面处理要求为，机械打磨处理至ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)光洁度标准。

喷砂或打磨处理后，清除所有表面灰层及废渣，并使用丙酮等适当清洗剂清洗处理。

1. 按150微米湿膜厚度涂覆506底胶至所有处理后的金属或混凝土表面。
2. 在20°C下涂覆的底胶应放置固化6小时，然后涂覆550防水薄膜涂层。

混合

混合材料前请确保满足以下条件：

1. 产品温度达到15-25°C (60-77°F)。
2. 环境 & 基材表面温度大于 10°C (50°F)。
3. 环境 & 基材表面温度至少高于露点温度3°C (6°F)

满足以上要求后，开始混合材料

1. 550 为单组分产品。
2. 使用电动搅拌器混合材料。

施工

刷涂或辊涂

1. 按750微米湿膜厚度辊涂第1层涂层。
2. 然后，将806增强网铺设在湿润的550涂层上，反复辊涂使增强带嵌入涂层。
3. 待第1层在20°C下空置固化至少2-3小时。
4. 按300-500微米湿膜厚度涂覆第2层550防水薄膜涂层。

Please contact the Resimac Technical Department on info@resimac.co.uk or call +44 (0) 1845 577498 to receive a full system recommendation.

覆盖率

20升 (5.3 US gallon) 完全混合后的产品有以下覆盖率 –

750 微米膜厚下为26.6m² 285ft² at 30mil
500 微米膜厚下为40m² 430ft² at 20mil

注意：此数据为理论数据。

固化时间

在20°C (68°F)下涂覆的产品，有以下固化时间，时间随温度成正比：

触干	1-2 小时
最短再次涂覆时长	3-4 小时
最长再次涂覆时长	无限制

包装尺寸

有以下包装规格 –
20升 (5.3 US Gallon).

颜色

单组份– 白色或浅灰色

储存时限

常温(15-30°C/ 60-86°F)，干燥，未开封情况下为 5年

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.